

Specifiche standard macchina

		VARIAXIS j-500	VARIAXIS j-500/5X	VARIAXIS j-600	VARIAXIS j-600/5X
Corse	Corsa asse X (mandrino destra/sinistra)	350 mm		850 mm	
	Corsa asse Y (mandrino avanti/indietro)	550 mm			
	Corsa asse Z (mandrino su/giù)	510 mm			
	Corsa asse A (inclinazione tavola)	-120 ~ +30°		-	
	Corsa asse B (inclinazione tavola)	-		-120 ~ +90°	
	Corsa asse C (rotazione tavola)	360°			
Tavola	Distanza tra la parte superiore della tavola e il naso mandrino	50 ~ 560 mm (tavola orizzontale)		70 ~ 580 mm (tavola orizzontale)	
	Dimensioni tavola	Φ500 mm × 400 mm		Φ600 mm × 500 mm	
	Dimensioni max. pezzo	Φ500 mm × 350 mm		Φ730 mm × 450 mm*1	
	Capacità di carico tavola (distribuito uniformemente)	200 kg		500 kg	
	Configurazione superficie tavola	M16 × 2 fori maschiati, 24		M16 × 2 fori maschiati, 16	
Mandrino	Velocità max. mandrino	12000 giri/min			
	Attacco mandrino	No. 40			
	Diametro interno cuscinetto mandrino	Φ70 mm			
Avanzamento	Velocità di avanzamento rapido (assi X, Y, Z / asse A)	30 m/min / 30 giri/min		-	
	Velocità di avanzamento rapido (assi X, Y, Z / asse B)	-		30 m/min / 30 giri/min	
	Velocità di avanzamento rapido (assi X, Y, Z / asse C)	30 m/min / 30 giri/min			
	Velocità di avanzamento di taglio (assi X, Y, Z / C)	30 m/min / 30 giri/min			
	Assi controllati simultaneamente	4 (solo indexaggio dell'asse A)	5 assi	4 (solo indexaggio dell'asse B)	5 assi
	Incremento minimo di indexaggio (asse A)	0.0001°		-	
	Incremento minimo di indexaggio (asse B)	-		0.0001°	
	Incremento minimo di indexaggio (asse C)	0.0001°			
	Tempo di indexaggio (asse A)	0.6 s / 90°		-	
	Tempo di indexaggio (asse B)	-		0,6 s / 90°	
Cambio utensile automatico	Attacco utensile	No.40			
	Capacità magazzino utensili	18			
	Max. diametro/lunghezza (dalla linea di riferimento)/peso utensile	Φ90 mm / 300 mm / 8 kg			
	Diametro utensile max. con tasche utensili adiacenti vuote	Φ130 mm			
	Metodo di selezione dell'utensile	Random selection, shortest path			
	Tempo cambio utensile (truciolo-truciolo)	6.2 s			
Motori	Motore mandrino (40 % ED / in continuo)	11 kW (15 HP) / 7.5 kW (10 HP)			
	Consumo elettrico (40 % ED / in continuo)	29.0 kVA / 24.0 kVA	29.5 kVA / 24.5 kVA	29.4 kVA / 24.5 kVA	35.4 kVA / 30.5 kVA
	Alimentazione aria	0.5 MPa ~ 0.9 MPa 200 NL / min			
Dimensioni macchina	Altezza	2840 mm, 2905 mm (Consep)		3060 mm	
	Ingombro al suolo	1900 mm × 3225 mm		2400 mm × 3325 mm	
	Peso macchina	7000 kg		11000 kg	
CNC	MAZATROL SmoothG	MAZATROL SmoothX	MAZATROL SmoothG	MAZATROL SmoothX	
Rumorosità	Livello pressione sonora nella posizione dell'operatore (secondo l'attrezzatura opzionale)	Inferiore a 80 dB (A)			

*1 È necessaria una smussatura di 80 mm sulla superficie superiore del pezzo.