

Dimensioni tavola:	2000x 510
Peso max. ammesso:	1000 kg
Nr. utensili standard:	30
Attacco utensile:	CAT 40
Dia. Utensile:	80 mm
Con utensili adiacenti:	110 mm
Peso max. utensile:	8 kg
Lunghezza max. utensile:	350 mm
Tempo cambio utensile (utensile – utensile):	2 sec.
Tempo cambio utensile (truciolo – truciolo):	4,7 sec.
Pressione aria di esercizio:	5 bar
Portata aria:	300 l/min.
Dimensioni macchina standard:	4100 x 3095 x h 2759
Peso macchina standard:	9100 kg

CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

Corse assi:

X: 1660 mm,

Y: 510 mm,

Z: 510 mm

Posizionamento rapido assi:

Asse X: 30 m/min.

Asse Y: 30 m/min.

Asse Z: 30 m/min.

Distanza tra naso mandrino e superficie tavola:

180 – 690 mm

Max. avanzamento in lavoro:

30 m/min.

Cono mandrino:

ISO 40

Velocità mandrino:

40 – 10.000 rpm

Potenza mandrino (in continuo – 30 min. – 10 min.)

7,5 kw – 11 kw – 15 Kw